



Lunedì	Martedì	Mercoledì	Giovedì	Venerdì
<p>MATTINA – Gruppo A</p> <p>I PROCESSI PRODUTTIVI PER COMPONENTI PLASTICI</p> <ul style="list-style-type: none">– I processi produttivi che deformano un semilavorato allo stato gommoso.– I processi produttivi con flusso. I settori applicativi dello stampaggio ad iniezione, vantaggi, limiti e specificità.– Le specialità dell'iniezione: gas injection, cooinjection, i sovrastampaggi, ecc.	<p>MATTINA – Gruppo A</p> <p>L' HARDWARE DEL PROCESSO AD INIEZIONE</p> <ul style="list-style-type: none">– Le presse oleodinamiche ed elettriche a confronto.– L'unità di chiusura.– L'unità d'iniezione e plastificazione.– L'unità di potenza: la motopompa oleodinamica o i motori elettrici.– Gli essiccatori, centraline per stampi, separatori materozze, ecc.	<p>MATTINA – Gruppo A</p> <p>LA PARTE SOFTWARE DEL PROCESSO AD INIEZIONE</p> <ul style="list-style-type: none">– Il computer di bordo, generalità.– La logica d'interfaccia con l'utente: come si interviene in lettura o in scrittura.– Il concetto di variabile controllata: quelle che si devono impostare.– Il concetto di variabile indipendente: quelle che si vanno a controllare.	<p>MATTINA – Gruppo A</p> <p>L'UTENSILE DEL PROCESSO: LO STAMPO</p> <ul style="list-style-type: none">– Lo stampo ad iniezione: generalità e sistematica.– Cenni ai vari sistemi di iniezione, di estrazione e di condizionamento.– La pulizia, la messa in conserva ed i rapporti di non conformità stampo.– Cosa fare, e cosa non fare, sullo stampo per conservarlo integro.	<p>MATTINA – Gruppo A</p> <p>MATERIE PLASTICHE GENERALITA'</p> <ul style="list-style-type: none">– Le proprietà delle materie plastiche allo stato solido: sigle abbreviative, settori applicativi e specificità.– Sistematica e classificazione delle principali materie plastiche.– Quali informazioni minime servono allo stampatore e dove cercarle.
<p>POMERIGGIO – Gruppo B</p> <p>I PROCESSI PRODUTTIVI PER COMPONENTI PLASTICI</p> <ul style="list-style-type: none">– Argomenti idem c.s. <p>- <u>*Orario mattino:</u></p> <p>8:30 – 12:30 Lezione in aula.</p> <p>- <u>*Orario pomeriggio:</u></p> <p>14:00 – 18:00 Lezione in aula.</p> <p>*(o altro in armonia con le consuetudini aziendali)</p>	<p>POMERIGGIO – Gruppo B</p> <p>L' HARDWARE DEL PROCESSO AD INIEZIONE</p> <ul style="list-style-type: none">– Argomenti idem c.s. <p>- <u>*Orario mattino:</u></p> <p>8:30 – 12:30 Lezione in aula.</p> <p>- <u>*Orario pomeriggio:</u></p> <p>14:00 – 18:00 Lezione in aula.</p> <p>*(o altro in armonia con le consuetudini aziendali)</p>	<p>POMERIGGIO – Gruppo B</p> <p>LA PARTE SOFTWARE DEL PROCESSO AD INIEZIONE</p> <ul style="list-style-type: none">– Argomenti idem c.s. <p>- <u>*Orario mattino:</u></p> <p>8:30 – 12:30 Lezione in aula.</p> <p>- <u>*Orario pomeriggio:</u></p> <p>14:00 – 18:00 Lezione in aula.</p> <p>*(o altro in armonia con le consuetudini aziendali)</p>	<p>POMERIGGIO – Gruppo B</p> <p>L'UTENSILE DEL PROCESSO: LO STAMPO</p> <ul style="list-style-type: none">– Argomenti idem c.s. <p>- <u>*Orario mattino:</u></p> <p>8:30 – 12:30 Lezione in aula.</p> <p>- <u>*Orario pomeriggio:</u></p> <p>14:00 – 18:00 Lezione in aula.</p> <p>*(o altro in armonia con le consuetudini aziendali)</p>	<p>POMERIGGIO – Gruppo B</p> <p>MATERIE PLASTICHE GENERALITA'</p> <ul style="list-style-type: none">– Argomenti idem c.s. <p>- <u>*Orario mattino:</u></p> <p>8:30 – 12:30 Lezione in aula.</p> <p>- <u>*Orario pomeriggio:</u></p> <p>14:00 – 18:00 Lezione in aula.</p> <p>*(o altro in armonia con le consuetudini aziendali)</p>



Lunedì	Martedì	Mercoledì	Giovedì	Venerdì
<p>MATTINA – Gruppo B</p> <p>TRATTAMENTO DEL GRANULO</p> <ul style="list-style-type: none"> – Trasporto, code di fine lotto, spurghi, scarti, materozze e macinato. – La colorazione, la macinatura, la mescola e l'essiccamento. – I difetti sui pezzi imputabili alla non conformità del granulo. – Cosa fare e cosa non fare per evitare inquinamenti e puntinature sui pezzi. 	<p>MATTINA – Gruppo B</p> <p>CONTROLLO DEI PEZZI; DIFETTI E RIMEDI</p> <ul style="list-style-type: none"> – Difetti sistemici e difetti episodici: come e che cosa guardare sui pezzi. – Non conformità estetiche di superficie. – Non conformità volumetriche: le bave, i mancanti e i risucchi. – Non conformità dimensionali sui pezzi. – Non conformità strutturali, pezzi fragili o troppo molli. 	<p>MATTINA – Gruppo B</p> <p>LE PERTURBAZIONI AL PROCESSO</p> <ul style="list-style-type: none"> – Le perturbazioni imputabili a variazioni della materia prima. – Le perturbazioni imputabili allo stampo. – Le perturbazioni imputabili alla parte hardware del processo. – Cosa fare, in concreto, per ridurre le perturbazioni nel reparto e gli scarti per microfermate. 	<p>MATTINA – Gruppo B</p> <p>LA SORVEGLIANZA DELLA PRESSA</p> <ul style="list-style-type: none"> – La sorveglianza della marcia normale del processo. – Cosa guardare e quando per assicurarsi che tutto sia sotto controllo. – Il governo della pressa. – La segnalazione e la registrazione dei difetti esotici sui pezzi e degli inconvenienti riscontrati sul processo. 	<p>MATTINA – Gruppo B</p> <p>ETICA DELLO STAMPATORE</p> <ul style="list-style-type: none"> – La gestione ottimale del proprio tempo. – Quanto tempo dedicare, ed in che modo, al controllo qualità dei pezzi. – Quanto tempo dedicare, ed in che modo, al controllo dei processi produttivi. – I lavori manuali ripetitivi: come organizzarsi per gestirli senza affanno.
<p>POMERIGGIO – Gruppo A</p> <p>TRATTAMENTO DELLE MATERIE PLASTICHE</p> <ul style="list-style-type: none"> – Argomenti idem c.s. <p>- <u>*Orario mattino:</u></p> <p>8:30 – 12:30 Lezione in aula.</p> <p>- <u>*Orario pomeriggio:</u></p> <p>14:00 – 18:00 Lezione in aula.</p> <p>*(o altro in armonia con le consuetudini aziendali)</p>	<p>POMERIGGIO – Gruppo A</p> <p>CONTROLLO DEI PEZZI; DIFETTI E RIMEDI</p> <ul style="list-style-type: none"> – Argomenti idem c.s. <p>- <u>*Orario mattino:</u></p> <p>8:30 – 12:30 Lezione in aula.</p> <p>- <u>*Orario pomeriggio:</u></p> <p>14:00 – 18:00 Lezione in aula.</p> <p>*(o altro in armonia con le consuetudini aziendali)</p>	<p>POMERIGGIO – Gruppo A</p> <p>LE PERTURBAZIONI AL PROCESSO</p> <ul style="list-style-type: none"> – Argomenti idem c.s. <p>- <u>*Orario mattino:</u></p> <p>8:30 – 12:30 Lezione in aula.</p> <p>- <u>*Orario pomeriggio:</u></p> <p>14:00 – 18:00 Lezione in aula.</p> <p>*(o altro in armonia con le consuetudini aziendali)</p>	<p>POMERIGGIO – Gruppo A</p> <p>LA SORVEGLIANZA DELLA PRESSA</p> <ul style="list-style-type: none"> – Argomenti idem c.s. <p>- <u>*Orario mattino:</u></p> <p>8:30 – 12:30 Lezione in aula.</p> <p>- <u>*Orario pomeriggio:</u></p> <p>14:00 – 18:00 Lezione in aula.</p> <p>*(o altro in armonia con le consuetudini aziendali)</p>	<p>POMERIGGIO – Gruppo A</p> <p>ETICA DELLO STAMPATORE</p> <ul style="list-style-type: none"> – Argomenti idem c.s. <p>- <u>*Orario mattino:</u></p> <p>8:30 – 12:30 Lezione in aula.</p> <p>- <u>*Orario pomeriggio:</u></p> <p>14:00 – 18:00 Lezione in aula.</p> <p>*(o altro in armonia con le consuetudini aziendali)</p>